

Artikelnummer:
Item No.

Rev.:

Ausgabedatum:

./.

23.01.2015

Montage Kennzeichenblende "Highsider"



Vielen Dank, dass Sie sich für dieses Qualitätsprodukt aus unserem Hause entschieden haben!

Die Montage und / oder Wartung dieses Produkts erfordert ein gutes technisches Verständnis. Zu Ihrer Sicherheit empfehlen wir, die Montage und / oder Wartung durch eine Fachwerkstatt durchführen zu lassen. Unser Haus übernimmt keine Haftung für Schäden, die durch eine unsachgemäße Montage und / oder Wartung verursacht wurden.

Beachten Sie unbedingt alle in der Montageanleitung angegebenen Hinweise. Beachten Sie außerdem alle für die Montage relevanten Hinweise im Fahrzeughandbuch. Eine Nichtbeachtung kann zu Schäden am Fahrzeug bzw. zur Gefährdung des Fahrers führen! Bitte heben Sie die Montageanleitung als Referenz auf.

ALLGEMEINE HINWEISE

Beachten Sie eventuelle landesspezifische Vorschriften durch den Gesetzgeber bzw. TÜV-Vorschriften. Lassen Sie eintragungspflichtige Teile nach Montage durch Ihre Prüfstelle in die Fahrzeugpapiere eintragen.

VORBEREITUNG:

Lesen Sie aufmerksam die Montageanleitung und stellen Sie sicher, dass alle Teile der Stückliste vorhanden sind. Achten Sie darauf, dass Ihr Fahrzeug sicher steht und nicht umfallen kann. Schalten Sie den Motor ab und ziehen Sie den Zündschlüssel. Lassen Sie ggf. Motor / Auspuff abkühlen. Klemmen Sie bei Arbeiten an der Elektrik die Fahrzeugbatterie ab. Achten Sie darauf, nur geeignetes Werkzeug zu verwenden. Lassen Sie sich bei den Montagearbeiten von einer zweiten Person helfen.

MONTAGE:

Alle vom Motorrad gelösten Teile und Verbindungen sind gemäß Fahrzeugherstellerangaben wieder zu montieren oder durch die von unserem Hause geleiferten Teile und Verbindungen zu ersetzen. Sichern Sie, wenn nicht anders definiert, alle Gewinde mit mittelstarker, flüssiger Schraubensicherung. Falls nicht durch den Fahrzeughersteller oder unser Haus anderweitig definiert, müssen alle Schrauben und Muttern nach DIN / ISO angezogen werden. Stellen Sie nach erfolgter Montage sicher, dass alle zuvor gelösten Teile und Verbindungen wieder ordnungsgemäß montiert wurden.

FUNKTIONSKONTROLLE:

Achten Sie nach der Montage auf die uneingeschränkte Freigängigkeit und einwandfreie Funktion sämtlicher Fahrzeugteile. Kabel, Züge und Schläuche dürfen nicht scheuern und / oder geklemmt werden. Führen Sie vor Fahrtbeginn eine umfassende Funktionskontrolle durch. Prüfen Sie regelmäßig [alle 100 km] den ordnungsgemäßen Sitz aller bei Montage gelösten Teile und Verbindungen.

PRODUKTSPEZIFISCHE HINWEISE:

Legende:



Ansicht von links
in Fahrtrichtung



Ansicht von rechts
in Fahrtrichtung



Positionsnummer &
Anzugsmoment



Schraubensicherung
verwenden

Konfektionierung durch:

Datum der Konfektionierung:

Artikelnummer:
Item No.

Rev.:

Ausgabedatum:

./.

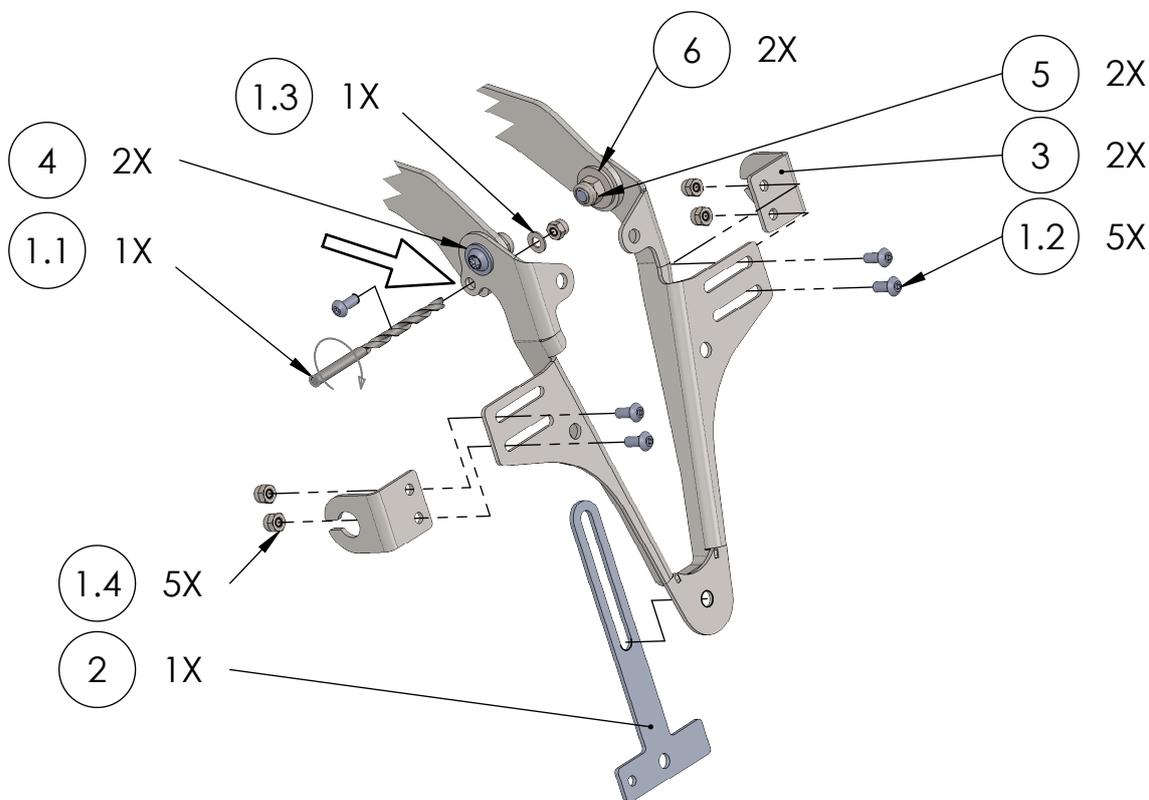
23.01.2015

Montage Kennzeichenblende "Highsider"

Wie in der Explosionszeichnung unten dargestellt, befindet sich auf der linken Seite des Kennzeichenhalters eine kleine Lasche (Pfeil). Diese dient der Sicherung des Halters, damit sich der eingestellte Neigungswinkel nicht mehr verändert.

Einstellung und Befestigung des Kennzeichenhalters:

1. Demontieren Sie den alten Halter und montieren Sie den Neuen.
2. Stellen Sie den gewünschten Neigungswinkel ein. Beachten Sie dabei, dass genügend Abstand zwischen dem Hinterrad und dem Halter ist.
3. Ziehen Sie die linke und rechte Befestigungsschraube an, damit der Halter den gewünschten Neigungswinkel beibehält.
4. Bohren Sie nun, mit dem im Lieferumfang beiliegenden Bohrer durch die kleine Lasche hindurch und sichern Sie diese mit der Linsenkopfschraube und der dazugehörigen Sicherungsmutter M4.



POS-NR.	BENENNUNG	BESCHREIBUNG	MENGE	[Nm]	Besonderheiten
1	23262052	5er Schraubenkit incl. Bohrer	1		
1.1	L3263462	Spiralbohrer 4.5 HSS	1		
1.2	ISO 7380 M4 x 10	Innensechskantschraube	5		
1.3	DIN 125 - A 4.3	Scheibe, d 4.3	1		
1.4	DIN EN ISO 985 - M4	Mutter selbstsichernd	5		
2	90-2	T-Stück	1		
3	90-3	Blinkerhalter	2		
4	DIN ISO 7380 F M6 x 16	Linsenkopf m. Flansch u. Innensechskant	2	15	10.9
5	DIN EN ISO 985 - M6	Mutter selbstsichernd	2	10	
6	DIN 9021 - 6.4	Scheibe groß	2		